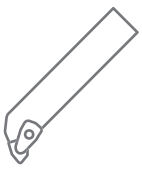
2020 2021

KORLOY HERRAMIENTAS DE CORTE



Torneado

Fresado

Taladrado

Fresas sólidas

CONTENIDO

Grados & Rompevirutas

A Grados

A02 Sistema de Grados

Grados de Torneado

A04 Selecciones de grados torneados
A05 Recubrimiento CVD
A14 Recubrimiento PVD
A18 Grados de carburo sin recubrimiento
A20 Grados Cermet
A23 Grados cermet con recubrimiento

Grados de Fresado

A26 Selecciones de grado de fresado
A27 Recubrimiento CVD
A29 Recubrimiento PVD
A37 Grados de carburo sin recubrimiento
A38 Grados Cermet

A Fresas Sólidas y Grados de Brocas Sólidas

A39 Selecciones de grados de Endmills Sólido
A41 Selecciones de grado de brocas Solidas

Otros (torneado / fresado / fresas)

A43 Grados con Recubrimiento de Diamante
A44 Grados con Recubrimiento DLC
A46 Grados de insertos cBN
A51 Grados de insertos PCD

Rompevirutas

A52 Rompeviruta Para Torneado
A56 Rompeviruta Para Fresado
A61 Rompeviruta Para Brocas

Torneado

B Rompevirutas Torneado

B02 Rango de Aplicación de las Rompevirutas
B04 Recomendada según pieza de trabajo
B12 Características rompe virutas

Insertos

B26 Insertos para Torneado Sistema de Codificación (ISO)
B28 Insertos para Torneado (Negativo)
B66 Insertos para Torneado (Positivo)
B90 Insertos para Aluminio (Positivo)
B98 Insertos cBN
B102 Insertos PCD

SAVE TURN

B104 Información técnica SAVE TURN
B105 SAVE TURN

Auto Tools

B111 Información Técnica para Herramientas para Auto Tools
B112 Tipo ISO
B117 KHP
B121 Tipo Blade
B124 Tipo multiusos
B127 Tipo KGT/MGT
B130 Micro Boreado de Carburo (MSB)
B136 Sleeve

Multi Turn

B137 Multi Turn

Solución en Rodamientos

B140 Información Técnica para Solución en Rodamientoss
B147 Formato para Inserto Rodamientos Especial

B Portainserto Externo

B148 Sistema Codiflcación para PortaInsertos (ISO)
B153 Características Doble Brida / Sistema de Palanca
B154 Sistema de Brida Doble
B159 Sistema de Palanca
B167 Sistema Brida Amplia
B169 Sistema de Brida
B171 Sistema Multi-trabe
B178 Sistema con tornillo
B185 Portaherramientas insertos de cerámica

Porta provisto de refrigerante a alta presión

B187 Información técnica para KHP Coolant

Barras para Interior

B191 Sistema de Codificación (ISO)
B195 Sistema de Brida Doble
B197 Sistema de Palanca
B201 Sistema de Brida
B202 Sistema Multi-trabe
B204 Sistema con tornillo
B214 Compact Mini

Herramentales HSK/KM

B217 Información Técnica para Herramentales HSK/KM
B220 Herramienta con Sistema HSK
B226 Herramienta con Sistema KM

Cartuchos

B230 Sistema de Codificación de Cartuchos (ISO)
B232 Sistema de Brida
B234 Sistema con Tornillo

Herramientas multifuncionales

C Ejemplo de aplicación
C02 Ejemplo de aplicación
C04 Información técnica para herramientas multi función

KGT
C07 Información técnica para KGT
C24 Tipo de lama para tronzado

MGT
C25 Información técnica para MGT
C30 Portaherramienta de MGT

Cartucho de KGT/MGT
C38 Información técnica para cartuchos KGT/MGT
C40 Tipo de cartucho KGT/MGT

MGT Serie de ruedas de aluminio
C42 Información técnica para MGT Rueda de aluminio

TB /TB-M
C46 Información técnica para TB/TB-M
C53 Portaherramienta de TB/TB-M

C K Notch
C54 Información técnica para K Notch
C58 Portaherramienta de K Notch

Saw-man
C59 Saw-man

Saw Man-X
C62 Saw Man-X

Fine Tools
C65 Fine Tools

Ranurado/Tronzado
C68 IGH/DBH
C69 GFT/GFIP
C70 GH/GFIK
C71 EH/PH

Formulario de pedido especial
C72 Formulario de pedido especial para MGT
C73 Formulario de pedido especial para inserto de polea en la forma V

Roscado

D Sistema de Codificación Roscado
D02 Sistema de Codificación de Insertos de Roscado
D02 Sistema de Codificación Externo/Interno

Información Técnica para Roscado
D03 Información Técnica para Roscado
D09 Insertos de Roscado con Rompeviruta

Inserto para Roscado
D10 Perfil parcial de 60°
D11 Perfil parcial de 55°
D12 ISO Métrico
D16 American UN
D18 Whit worth
D22 Rosca BSPT/Rosca NPT
D23 Rosca NPT - Dry seal
D23 DIN405 Redondo
D24 DIN103 Trapezoidal/American ACME
D25 Stub ACME
D26 UNJ (Constante Unificación Roscado)
D28 American Buttress (ABUT)
D28 British Buttress (BBUT)
D29 Métrico Buttress (SAGE)/API

D Inserto para Roscado
D30 API Buttress Casing (BUT)
D30 API Round Casing & Tubing (APIRD)
D30 Extreme Line Casing (EL)

PortaInsertos para Roscado
D31 Porta Externo
D32 Porta Interno
D33 Porta Verticales

Insertos de Roscado por Fresado
D34 Información Técnica de Roscado por Fresado
D44 Insertos de Roscado por Fresado
D49 Porta Herramientas de Roscado por Fresado

Fresas Integrales de Roscado por Fresado
D50 Información Técnica de Fresas Integrales de Roscado por Fresado
D50 Fresas Integrales de Roscado por Fresado

MACHOS
D61 Información Técnica Sobre Machos
D65 Macho Metal Duro
D69 Macho HSS

CONTENIDO

Fresado

E Insertos de Fresado

E02 insertos fresado: Codificación (ISO)
E04 Listado insertos de fresado
E32 Fresas/platos KORLOY
E38 Fresas mango KORLOY
E42 Adaptador Modular KORLOY

Fresado en Careado

E44 Mill-max (ISO)/Mill-max Plus (E43, E49)
E54 Mill-max Heavy
E56 Turbo Mill
E59 Double Mill
E61 Power Buster
E68 Rich Mill
E132 Aero Mill/Aero Mill-Plus/Aero Mill-Mini
E141 Cortador careado PCD

Fresasado de Moldes

E142 Alpha Mill
E183 Sistema adaptador BT y HSK
E184 Adaptadores BT (un solo filo de corte)
E189 Adaptadores HSK (un solo filo de corte)
E194 Adaptadores BT (filo de corte múltiple)
E200 Adaptadores HSK (filo de corte múltiple)
E205 Adaptadores BT (modular)
E206 Adaptadores HSK (modular)
E207 Información técnica Future Mill/ FMR P-Positive
E222 Future Mill
E248 FMR P -Positive
E260 HFMD
E268 HFM
E276 Información técnica HRMDouble
E281 HRMDouble
E292 HRM
E299 Tank Mill
E300 TP2P
E309 Laser Mill/GBE/BRE
E329 HAVE
E331 HAVE (filo único, múltiples filos)

E Fresas para Moldes

E333 O-Ring Cutter
E335 Cortador de chaflán (Multifuncional y sólido)

Fresado de Aluminio

E344 Información técnica Pro-A Mill/ Pro-X Mill/Pro-L Mill/Pro-XL Mill/Pro-V Mill
E354 Pro-A Mill
E357 Pro-X Mill
E363 Pro-L Mill
E367 Pro-XL Mill
E368 Pro-V Mill
E371 Adaptador modular (MAT)

Fresas de Disco (corte lateral)

E373 Información técnica fresas de disco
E375 Fresa de disco para corte lateral
E379 Disco para corte lateral
E382 Wind Mill

Fresado de Alto Avance de Fundición

E386 Fresado de alto avance de fundición
E388 Información técnica Cube Mill
E389 Información técnica Cuple Mill
E391 Información técnica Storm Mill
E392 Información técnica Shave Mill/Shave Mill Ultra
E395 High Avance Cutter
E397 Shave Mill/Shave Mill Ultra

Información Detallada de Platos de Freasado y Adaptadores

E400 Designaciones de platos de freasado y adaptadores

Herramientas para Engranajes

E403 Herramientas para engranajes
E413 Modelo orden especial de herramientas para engranajes
E414 HOB indexable
E415 Modelo orden especial de HOB indexable
E416 Modelo orden especial de herramientas especiales de mandrinado

Endmills

F Información Técnica para Fresas Sólidas Endmills

F02 Sistema Codificación Endmills
F04 Índice de fresas enterizas

Fresas Sólidas Endmills

F09 H Endmill
F14 V Endmill

F Fresas Sólidas Endmills

F17 Z Endmill
F24 F Endmill
F27 T Endmill
F30 D Endmill
F37 Fresas sólidas para Aluminio
F40 C-Max
F44 Super Endmill
F51 Composite Router Endmill

Endmills

F Fresas Sólidas Endmills
F57 I+ Endmill
F72 Z+ Endmill
F89 S+ Endmill
F92 R+ Endmill
F103 A+ Endmill
F114 PCD Endmill

F Fresas Enterizas Cementadas
F116 Brazed Endmill

Formato Pedido Fresas Enterizas Especiales
F123 Formato Pedido Fresas Enterizas Especiales

Brocas

G Información Técnica para Brocas
G02 Índice de Brocas
G04 Placa Disponibles

Brocas Indexables
G06 King Drill
G21 King Drill (Para el sistema de refrigerante perforante)
G25 King Drill (para taladrado de diámetro grande)
G27 TPDC
G34 TPDB Plus
G44 TPDB-H
G51 Información Técnica para WPDC
G54 Center Drill
G55 WPDC

Brocas Solidas
G57 Mach Solid Drill Plus

G Brocas Solidas
G64 Mach Solid Drill Plus-S
G70 Mach Solid Drill plus CFRP
G73 Mach Solid Flat Drill
G82 Mach long Drill Plus
G87 Modelo orden Mach step Drills
G88 Vulcan Drill
G91 ESD Plus
G98 Carbide Drill (SSDP)
G101 Burnishing Drill/Top Solid Drill
G103 PCD Drill
G104 Gun Drill

Escariadores
G110 Indexable Reamer
G116 Chucking/Machine Reamer
G119 PCD Reamer
G120 Cermet Reamer
G121 Broach Reamer

Herramienta Cementada

H Información Tecnica para Herramientas Cementadas
H02 KORLOY Grado Ultrafino: Serie F
H03 Pruebas de Corrosión y Magnetismo: Serie IN

Herramientas de Corte
H04 Cemented Carbide, Cermet Blank
H07 Barra Redonda/Anillos
H08 Helices/Buriles
H10 Auto Tool Bits
H11 Chuck Jaw

H Fresado & Construcción
H12 Cuchillas de carburo cementado para placas con ángulo
H13 Cuchillas de carburo cementado para placas cruzadas
H13 Placas con ángulo/Corona de Boreado
H13 Para la Construcción

Cortadores Cementados
H14 Tipos de Cortadores Cementados
H15 Formato Orden Especial

Herramentales

I Sistema de Herramentales
I 02 Serie DBT
I 03 Herramientas con Sistema HSK
I 04 Sistema de Balanceo
I 05 Indice
I 06 Serie DHE
I 09 Serie DSC
I 17 Serie CPM

I Sistema de Herramentales
I 19 Serie NPM
I 21 DCS/DC/TC
I 22 Serie Collet Chuck
I 24 Serie SDC
I 29 Serie GSK
I 31 Serie DSK

CONTENIDO

Herramentales

I Sistema de Herramentales

I 34 GERC
I 37 Serie DST
I 39 NPU
I 40 Serie DTN
I 42 TCA/TER
I 44 Conos con Sujeción Lateral
I 46 Cono para Fresado
I 49 Serie Cabeza Angular

I Sistema de Herramentales

I 57 Serie FBH/B
I 61 Serie TBC/FBC
I 65 DBC/KMB
I 67 SMB/SMH
I 69 Sistema Modular/Adaptador modular
I 72 Barra Extensión/Barra de Reducción
I 74 DAMPING PRO
I 81 Otros

Ejemplos de Maquinados

J Ej. de Maquinados Industriales

J02 Solución en Maquinado de Engranes
J04 Solución Industria Maritima
J07 Solución Maquinado de Rodillos
J08 Solución Industria Ferroviaria
J10 Solución Tuberia Industrial
J12 Solución Maquinado de Rodamientos
J13 Solución para el Desarrollo Industrial
J14 Solución Industria Aeronautica
J18 Cuchillas

J Ej. Maq. Industria Automotriz

J19 Cigüeñal
J20 Sist. de Frenos
J22 Bielas
J24 Connecting Rod
J26 Monoblock
J28 Cabezas

Partes

K Partes

K02 Placa
K03 Cartucho/Rompeviruta
K03 Cuvierta Rompeviruta/Brida
K04 Perno P/Refrigerante
K04 Llave Perno/Palanca
K05 Cartucho/Tuerca

K Partes

K05 Perno/Tornillo
K06 Perno Placa
K07 Muelle/Llave
K07 Candados/Washer
K07 Stopper/Boquilla

Información Técnica

L Información General I

L02 Grados y Piezasde Trabajo
L06 Simbología: Acero, Metales No-Ferrosos
L07 Tabla de Conversión materiales
L08 Tabla para Calculo de Dureza
L09 Propiedades grados de KORLOY

Información Técnica

L10 Información Técnica Torneado

L Información Técnica

L20 Información Técnica Fresado
L24 Información Técnica Tapers
L27 Información Técnica Endmills
L30 Información Técnica Brocas

Información General II

L36 Comparación de Rompevirutas
L37 Tabla de Grados KORLOY
L40 Comparación de Grados Torneado/Grados Fresado

Información de Productos

M Información de Productos

M02 Grado
M02 Holder Externo
M03 Fine Tools
M03 Roscado

M Información de Productos

M03 Mill-Max
M04 Cen-Mill
M04 Jip Drill
M04 LPD/SPD/NPD

Índice

N Índice